**吴中区科技企业技术需求征集表**

**填表日期：2017年2 月 14 日**

|  |  |
| --- | --- |
| **企业名称** | **苏州市运泰利自动化设备有限公司** |
| **所属行业** | **先进制造业** | **企业注册地** | **苏州市吴中经济开发区** |
| **地址** | **吴中区南官渡路5号** | **邮编** | **215104** |
| **联系人** | **艾小芳** | **手机** | **13962144806** |
| **E-mail** | **Elaine.ai@intelligentgroup.cn** | **电话** | **0512-69551082** |
| **需求项目名称** | **Puffin 自动对位组装与点胶固化设备** |
| **需求项目所属领域** | **🗹电子信息化与自动化 □生物医药 □新材料 □光机电一体化 □资源与环保****□新能源与高效节能 □农林 □海洋 □医疗器械 □其他**  |
| **需求项目所属阶段** | **🗹 研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段****□批量生产阶段 □其他** |
| **项目需求缘由** | **□新产品开发 🗹产品升级换代 □生产线技术改造****□制造工艺改进 □制造装备改进 □其他** |
| **意向合作方式** | **□技术转让 🗹合作开发 □技术入股****□合作兴办 □委托开发 □其他** |
| **意向合作单位** | **待定** |
| **拟投入资金额** | **30万** | **期望达产效益** | **500万** |
| **技术需求简要说明（限500字）****（必填）** | **产品是由两部分构成，设备的目的是将两个零件的同轴度≤0.05mm的情况下，并且使Piston底部与Housing Sensor之间的间隙为0.05±0.01时，点UV胶固化。****具体流程如下：**1. **OP手动将来料竖直放置到载具中，首先固定Housing，**
	1. **固定时需要有检测功能（主要提醒OP是否有将来料放置偏移等不良现象）**
	2. **载具需要在X/Y方向上用直线模组调整位置**
2. **设计机构（Z轴模组），压在Piston周围的一圈透明塑胶件上，压力30~50g左右，该机构需要带有一个导柱插入金属部分中间孔中， 使Piston与Housing的同轴度≤0.05;导柱插入后该机构还需要夹住中间的金属部分，**
3. **Z轴模组下压，使Piston底部与Housing上的Sensor接触，接触时会触发信号，表示接通（触发后停止下压，开关通断的设备由客户提供）。接通后，Z轴上移，使Piston底部与Housing Sensor分离（以信号通断为依据，信号断开即停止上移），重复X次（X未定）。通过程式计算移动Z轴，使Piston底部与Housing Sensor的间距保持为0.05±0.01mm，停止不动。**
4. **通过Housing上的前后2个孔，注入UV胶，需要2组UV点胶机。**
5. **用CCD对点胶的量与针头位置进行时时较正与补偿。**
6. **点胶完成，移走点胶机，移动2个UV光源（紫外线）照射固化UV胶，30S后，移走UV光源，松开夹持机构，OP取走产品。**
 |